

OPTIMALISASI SISTEM PERSEDIAAN PADA BARANG MASUK DAN KELUAR

Putu Wenny Saitri^{1,*}, I Made Arya Kresna Kepakisan Pradipta²

^{1,2}Universitas Mahasaraswati Denpasar, Bali, 80233, Indonesia

*Email: wenny.saitri@unmas.ac.id

ABSTRAK

Judul artikel ini adalah Optimalisasi Sistem Persediaan Pada Barang Masuk dan Keluar. Artikel ini fokus pada permasalahan yang dihadapi oleh PT. Ace Hardware dimana pencatatan data keluar masuk barang belum secara optimal menggunakan sistem dan beberapa masih dilakukan secara manual. Sehingga sering terjadinya selisih stock Barang karena kesalahan pencatatan dalam proses serah terima yang masih manual, kekurangan stok dan kelebihan stok digudang persediaan Barang, terhambatnya pelaporan persediaan Barang karena data dari berkas serah terima kepada receiving dipindahkan ke dalam logbook setiap harinya yang membutuhkan ketelitian dan banyak waktu, laporan Persediaan Barang tidak update dan terperinci sehingga menyulitkan pihak administrasi dalam mengambil keputusan tentang persediaan stock Barang.

Kata Kunci: Ace Hardware, Pengabdian Masyarakat, Persediaan.

ANALISIS SITUASI

PT. ACE Hardware Indonesia Tbk adalah sebuah perusahaan ritel yang bergerak dalam bidang perlengkapan rumah dan produk gaya hidup. Ace Hardware Indonesia Tbk (ACES) didirikan awalnya bernama PT Kawan Lama Home Center tanggal 03 Pebruari 1995 dan mulai beroperasi secara komersial sejak tanggal 22 Desember 1995. Kantor Ace Hardware Indonesia Tbk terletak di Gedung Kawan Lama, Lt. 5, Jl. Puri Kencana No.1, Kembangan Selatan, Kembangan, Jakarta Barat 11610 – Indonesia. Berdasarkan Anggaran Dasar Perusahaan, ruang lingkup kegiatan ACES meliputi usaha perdagangan umum termasuk kegiatan ekspor impor serta menjalankan usaha sebagai agen dan distributor. Kegiatan usaha utama ACES adalah penjualan eceran (ritel) barang-barang untuk kebutuhan rumah tangga dan lifestyle. Saat ini, ACES memiliki Gerai ACE Hardware sebanyak 216 gerai dan Gerai Toys Kingdom 60 gerai yang terletak di sejumlah kota besar di Indonesia. Gerai Toys Kingdom dikelola oleh PT Toys Games Indonesia (anak usaha). Masalah yang dihadapi oleh PT. ACE Hardware Indonesia Tbk yaitu pencatatan data keluar masuk barang belum secara optimal menggunakan sistem dan beberapa masih dilakukan secara manual. Sehingga sering terjadinya selisih stock Barang karena kesalahan pencatatan dalam proses serah terima yang masih manual, kekurangan stok dan kelebihan stok digudang persediaan Barang, terhambatnya pelaporan persediaan Barang karena data dari berkas serah terima kepada receiving dipindahkan ke dalam logbook setiap harinya yang membutuhkan ketelitian dan banyak waktu, laporan Persediaan Barang tidak update dan terperinci sehingga menyulitkan pihak

administrasi dalam mengambil keputusan tentang persediaan stock Barang. PT. ACE Hardware Indonesia Tbk telah memiliki sistem yang diterapkan pada tahun 2020. Tetapi program tersebut belum digunakan secara optimal oleh perusahaan. Sistem informasi persediaan Barang ini dirasa dapat memudahkan sistem barang masuk dan keluar agar lebih efisien dan akurat. Hal ini juga akan mendukung kinerja perusahaan yang mengutamakan kepentingan pihak administrasi dengan memberikan pelayanan secara cepat karena setiap kegiatannya didukung oleh adanya sistem yang teratur, di harapkan bisa menjadi panduan yang bisa dipakai di seluruh cabang-cabang perusahaan khususnya cabang ACE Hardware agar semua proses pada pengelolaan stock Barang bisa terkontrol. Untuk menjelaskan lebih lanjut dan secara jelas, maka dari itu penulis tertarik untuk menyusun laporan Pengabdian Masyarakat ini dengan judul “Optimalisasi Sistem Persediaan Pada Barang Masuk dan Keluar”.

PERUMUSAN MASALAH

Berdasarkan hasil observasi yang dilakukan, diperoleh bahwa:

1. Sistem yang diterapkan saat ini masih manual sehingga dalam laporan masih belum cepat dan akurat
2. Belum optimalnya pencatatan data keluar masuknya stock barang.

SOLUSI YANG DIBERIKAN

Berdasarkan rumusan masalah diatas, solusi yang dapat di berikan adalah :

1. Membuatkan data keluar masuk barang di microsoft excel supaya memperoleh data yang akurat.
2. Rutin melakukan monitoring setiap penerimaan barang masuk dan keluar.

METODE PELAKSANAAN

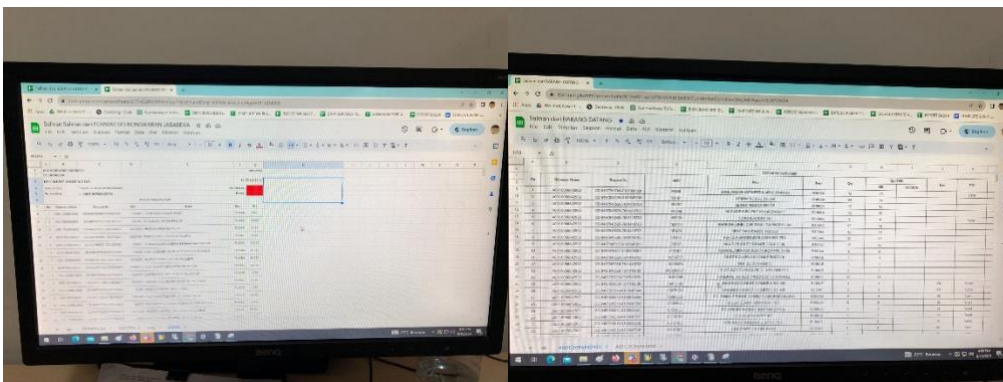
Metode yang digunakan menuntaskan kendala dalam program ini adalah dengan Meningkatkan pencatatan laporan data keluar masuk barang, dengan memindahkan data ke dalam ms excel agar data lebih aman dan akurat, Mengoptimalkan penginputan stok barang masuk dan keluar, agar penginputan lebih akurat, Memonitoring keluar masuk barang.

HASIL PENGABDIAN DAN PEMBAHASAN

Dalam kegiatan program pengabdian masyarakat yang berjudul “Optimalisasi Sitem Persediaan Pada Barang Masuk dan Keluar” dan kedua program kerjanya telah berhasil dilaksanakan dengan baik mulai dari Membuatkan Rumus di Ms. Excel supaya memudahkan penginputan keluar masuk barang, Rutin melakukan monitoring keluar masuk barang, menurunkan resiko terjadinya selisih barang.



Gambar 1. Menginput laporan data barang, memonitoring barang masuk dan keluar



Gambar 2. Membuatkan rumus di Ms. Excel dan hasil rumusnya

Berikut adalah tabel perealisasi proker UMKM *Nicmeatballs* (Bakso Frozen) :

Jenis Proker	Spesifikasi Kegiatan	Realisasi
Melakukan monitoring cara penerimaan barang masuk dan keluar, Menginput laporan di Excel untuk mempermudah keluar masuk barang	1) Membuat Rumus di Ms. Excel supaya memudahkan penginputan keluar masuk barang.	100%
	2) Penginputan laporan data keluar masuk barang ke dalam bentuk excel.	100%
	3) Mengoptimalkan penginputan stock barang keluar dan masuk kedalam Ms. Excel.	100%
	4) Memonitoring setiap keluar masuknya barang.	100%

Adapun faktor pendukung keberhasilan kegiatan, yaitu :

1. Owner, manajer, serta seluruh karyawan yang mendukung penuh kegiatan ini.
2. Tersedianya fasilitas yang memadai jaringan internet, dan laptop.

3. Tenaga kerja yang antusias dan sangat membantu dalam kegiatan ini.

Sedangkan faktor penghambat kegiatan pengabdian ini yaitu :

1. Karyawan masih kurang paham dalam menggunakan ms excel dalam penginputan di Ms. Excel.
2. Tidak konsistennya karyawan dalam penginputan keluar masuknya barang

SIMPULAN DAN SARAN

Optimalisasi sistem yang sudah tersedia untuk laporan data keluar masuk barang maka hal-hal yang sering terjadi seperti kesalahan penginputan karena kurang teliti, tidak efisien waktu dalam laporan data keluar masuk barang sudah bisa teratasi dengan baik. Program kerja dalam mengoptimalkan sistem yang sudah tersedia dapat membawa dampak yang positif bagi perusahaan karena dengan adanya penggunaan sistem yang dilakukan secara maksimal maka pekerjaan menjadi lebih mudah dan cepat serta dapat meminimalisasi kesalahan dalam laporan data keluar masuk barang.

Saran yang penulis sampaikan bahwa perlu ditingkatkan lagi dalam penggunaan sistem yang ada di PT. Ace Hardware agar dapat memudahkan pekerjaan dalam laporan data keluar masuk barang dan meminimalisasi kesalahan dalam laporan. Dan meningkatkan kemampuan pegawai dengan mengikuti pelatihan-pelatihan sesuai dengan bidangnya.

DAFTAR PUSTAKA

- Akhiyar, D. 2016. Sistem Informasi Penjualan dan Pengendalian Persediaan Barang Menggunakan Metode *Economic Order Quantity (EOQ)* Pada Toko Lorus Celluler Menggunakan Bahasa Pemograman, 3(2), 37–46.
- Amin, M. Al, & Mukholik. 2015. Aplikasi Pembayaran Administrasi Siswa Pada SMK Al Falah Songgom Brebes dengan *Visual Basic*, 1, 245–252.
- Firdaus. 2014. Sistem Informasi Akademik (SIA) Sekolah Menengah Kejuruan (SMK) Cendana Padang Panjang Dengan Menggunakan Bahasa Pemograman Yang Berbasiskan *Object Oriented Programming (OOP)* (Studi Kasus SMK Cendana Padang Panjang, 1(2), 44–62.
- Sofyan Assauri. 2016. Sistem Informasi Pengolahan data Pada Koperasi sri rezeki. *Sistem Informasi Pengolahan Data Pada Koperasi Teknologi penanganan Rezeky*, 9(1), 48-55