

PERBAIKAN TATA LETAK GUDANG PENYIMPANAN SPARE PART PADA UD. SURYA PRAMARTHA MOTOR

I Nengah Aristana¹, I Gusti Ngurah Agung Eka Teja Kusuma^{2,*},
Anak Agung Ngurah Bagus Pramarta³

^{1,2,3}Universitas Mahasaraswati Denpasar, Bali, 80233, Indonesia

*Email: agungteja@unmas.ac.id

ABSTRAK

Tata Letak Gudang merupakan suatu cara untuk penempatan barang untuk mendukung aktivitas pergudangan yang efektif dan efisien. Tata letak gudang sangat penting untuk mendukung aktivitas pergudangan perusahaan. Dengan melakukan tata letak gudang akan mempermudah karyawan dalam melakukan penjualan sparepart kepada konsumen. Berdasarkan observasi, tata letak gudang sparepart pada UD. Surya Pramarta Motor belum tertata rapi. Rak-rak sparepart belum berisi nomor yang sesuai dengan kategori sparepart, *Fast Moving*, *Slow Moving* dan *HotLine*. Maka dari itu, dalam situasi ini melakukan kegiatan pengenalan, perencanaan, pelaksanaan dan evaluasi kepada staf sparepart terkait perbaikan tata letak gudang sparepart. Dari kegiatan ini, penataan gudang sparepart pada UD. Surya Pramarta Motor dengan menata gudang sesuai dengan kategori sparepart telah berhasil dan memberikan manfaat bagi staf sparepart maupun perusahaan.

Kata Kunci: Kategori Barang, Tata Letak Gudang.

ANALISIS SITUASI

UD. Surya Pramarta Motor merupakan usaha franchise yang dimiliki perorangan, lokasi usaha ini berada di jalan Raya Kuta No.116, Kuta, Badung dimana lokasi usaha ini berdekatan dengan Pasar Kuta 1. Dilihat dari lokasi usaha ini berada pada lokasi yang strategis. UD. Surya Pramarta Motor ini salah satu usaha yang bergerak dibidang jasa servis dan penjualan sparepart. Usaha ini hanya menerima servis dan penjualan sparepart Honda saja, usaha ini memberikan jaminan garansi servis dan sparepart.

UD. Surya Pramarta Motor tidak hanya berfokus pada satu penjualan saja usaha ini memfokuskan keduanya yaitu jasa servis dan sparepart, dimana jasa dan sparepart sama-sama diberikan target penjualan. Sparepart salah satu kunci dalam usaha ini, sparepart sangat berhubungan pada servis dimana servis motor mengecek komponen-komponen mesin yang mana masih bisa dipakai yang mana memang harus diganti.

Penjualan sparepart pasti memiliki gudang penyimpanan sparepart, gudang pada UD. Surya Pramarta Motor ini memiliki gudang sparepart yang berada di lantai dua. Dimana di lantai satu dekat dengan *front desk* adalah display dari beberapa sparepart, dan juga beberapa barang *fast moving*. Gudang yang berada di lantai dua tersebut berisi barang *fast moving*, *slow moving* dan termasuk *body (cover atau rangka)*.

Gudang sparepart UD. Surya Pramatha Motor lumayan luas dan memiliki lumayan banyak rak untuk menampung spare part *fast moving*, *slow moving* dan *Hotline*. Dengan gudang yang lumayan banyak rak spare part, staff sparepart terkadang lumayan lama mengambil atau mencari spare part di gudang. Gudang dengan banyak rak ini ternyata belum adanya pengelompokan jenis spare part berdasarkan *moving part*, ditambah nomor pada rak yang tidak sesuai mengakibatkan sulitnya mencari sparepart sehingga memakan waktu cukup lama pada saat mencari spare part. Dengan belum adanya pengelompokan dan nomor rak yang tidak sesuai pada gudang sparepart, perlu adanya perbaikan tata letak gudang sparepart. Tata Letak Gudang merupakan suatu cara untuk penempatan barang untuk mendukung aktivitas perdagangan yang efektif dan efisien.

Guna memberikan pengalaman kepada mahasiswa hidup di tengah-tengah masyarakat atau di luar kampus serta untuk menerapkan ilmu pengetahuan teknologi dan seni yang telah diperoleh di bangku kuliah di dalam kampus, Universitas Mahasaraswati Denpasar menetapkan pengabdian masyarakat sebagai salah satu mata kuliah wajib. Melalui pengabdian masyarakat mahasiswa diharapkan dapat mengasah kecerdasan sosial dan emosional. Di samping itu mahasiswa diharapkan dapat belajar mengidentifikasi permasalahan-permasalahan yang dihadapi masyarakat serta dapat memberi solusinya. Jadi Pengabdian Masyarakat tidak sekedar kuliah kerja nyata saja, tetapi program ini sebagai bentuk integrasi dari pendidikan, penelitian dan pengabdian masyarakat.

Laporan ini merupakan dokumentasi kerja mahasiswa dalam melakukan program pengabdian kepada masyarakat, dibawah naungan UD. Surya Pramatha Motor. Penulis merupakan salah satu karyawan dari UD. Surya Pramatha Motor pada bagian Frondesk Sparepart. Sehingga penulis memilih UD. Surya Pramatha Motor sebagai tempat melaksanakan program pengabdian masyarakat karena lebih mudah untuk mendapatkan izin dari perusahaan, selain itu juga penulis sudah mengetahui serta memahami kondisi perusahaan saat ini.

PERUMUSAN MASALAH

Gudang penyimpanan *Spare Part* UD. Surya Pramrtha Motor ini lumayan luas dan banyak rak spare part dan letak spare part belum adanya pengelompokkan dan nomor pada rak yang tidak sesuai. Maka, dari itu beberapa permasalahan yang terjadi di UD. Surya Pramatha Motor:

1. Staf Sparepart memakan waktu lumayan lama pada saat mencari atau mengambil barang di gudang, dimana nomor pada rak yang tidak sesuai. Sehingga menyebabkan menurunnya pelayanan pada penjualan spare part ke konsumen.

SOLUSI YANG DIBERIKAN

Terkait dengan permasalahan yang berada di UD. Surya Pramatha Motor tersebut maka solusi yang dapat diberikan, yaitu:

1. Melakukan perbaikan tata letak pada gudang sparepart dan memberikan nomor pada rak yang sesuai dengan pengelompokkan jenis spare part.

METODE PELAKSANAAN

Metode pelaksanaan dari solusi yang telah diberikan kepada perusahaan akan terbagi menjadi beberapa tahapan program kerja mulai dari persiapan hingga evaluasi akhir dari jalannya program kerja ini. Berikut uraian metode pelaksanaan program kerja yang dilakukan di UD. Surya Pramatha Motor:

1. Tahap Perkenalan

Pada tahapan ini hal pertama yang dilakukan yaitu pengamatan terhadap perusahaan dan melakukan wawancara secara langsung dengan pimpinan perusahaan dan karyawan yang bekerja di UD. Surya Pramatha Motor. Pada tahap ini kami membicarakan mengenai permasalahan apa saja yang terjadi dibagian bengkel maupun dibagian gudang sparepart. Setelah memahami permasalahan yang ada, penulis memaparkan dan memberi materi mengenai program kerja yang akan dilaksanakan untuk membantu memecahkan masalah perusahaan.

2. Tahap Perencanaan

Pada tahapan perencanaan ini yaitu menjelaskan program kerja “Perbaikan Tata Letak Gudang Penyimpanan Sparepart” serta melakukan pengamatan gudang sparepart, yang dimana melihat posisi rak sebelum di perbaikan tata letak. Tahap ini juga mempersiapkan alat-alat yang akan digunakan untuk menata gudang.

3. Tahap Pelaksanaan

Dimana tahapan pelaksanaan ini penulis melakukan tata letak gudang sesuai dengan pengelompokan sparepart yang dimana pengelompokan sparepart ini ada 3 kategori yaitu:

- a) Kategori *Fast Moving*
- b) Kategori *Slow Moving*
- c) Kategori *Hot Line*
- d) Back Up Stok

Dimana setiap kategori tersebut memiliki rak khusus dengan kategorinya.

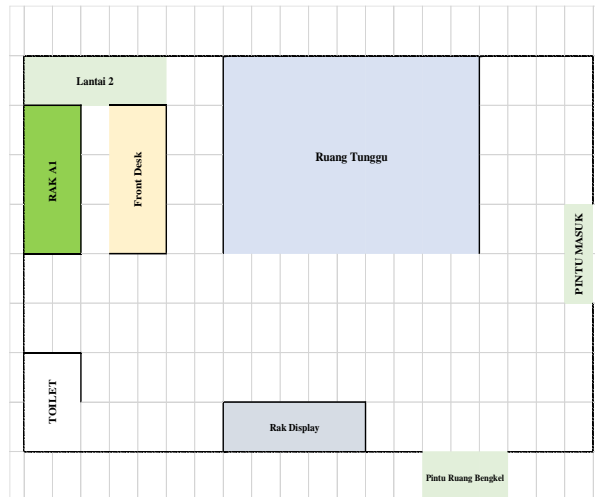
4. Tahap Evaluasi

Tahap ini adalah tahap akhir dari program kerja. Penulis dan pihak perusahaan mendiskusikan serta mengevaluasi bagaimana keberlangsungan dalam penerapan program ini.

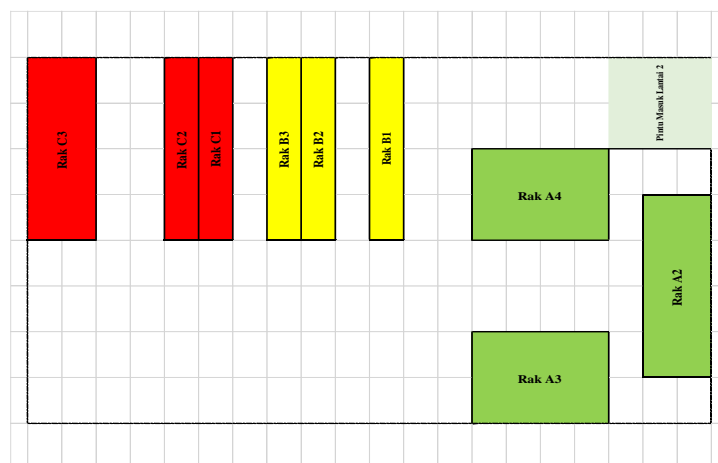
HASIL PENGABDIAN DAN PEMBAHASAN

Pengabdian masyarakat yang berjudul “Perbaikan Tata Letak Gudang Penyimpanan Sparepart pada UD. Surya Pramatha Motor” dilaksanakan dalam 30 hari telah berjalan dengan lancar dan telah berhasil menata letak gudang

penyimpanan sparepart dengan sesuai kategori. Dengan menata letak gudang sparepart sesuai dengan kategori, sangat membantu frontdesk sparepart untuk mencari sparepart sesuai apa yang diminta konsumen dan efisien waktu pada saat mencari sparepart. Berikut adalah gambar gudang atau denah gudang sparepart yang sudah sesuai dengan kategori.



Gambar1. Tata Letak Sparepart Lantai 1



Gambar 2. Tata Letak Sparepart Lantai 2

Pembagian Blok Sparepart

1. *Fast Moving*
Alokasi: A1-A2-A3-A4 (Hijau)
2. *Slow Moving*
Alokasi: B1-B2-B3 (Kuning)
3. *Hot Line*
Alokasi: C1-C2-C3 (Merah)

Pada gambar tata letak diatas dimana sparepart kategori *fast moving* diberikan warna hijau karena kategori sparepart *fast moving* itu barang yang sering keluar atau sering laku terjual, sparepart *slow moving* diberikan warna kuning karena kategori *slow moving* itu barang yang kurang laku atau pergerakan sparepart yang lambat

keluar gudang, kategori sparepart *hotline* diberikan warna merah karena sparepart kategori *hotline* tersebut sparepart yang dipesan oleh konsumen melalui ahhas Honda resmi.

Dalam kegiatan ini ada faktor pendukung dalam menjalankan program kerja ini yaitu dimana semua karyawan membantu, dan ada juga faktor penghambat dari menjalankan program ini yaitu keterbatasan box sparepart dimana sparepart motor baru belum memiliki box sparepart.

KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

Gudang spare part UD. Surya Pramatha Motor lumayan luas dan memiliki lumayan banyak rak untuk menampung sparepart *fast moving* dan *slow moving*. Dengan gudang yang lumayan banyak rak spare part, frontdesk sparepart terkadang lumayan lama mengambil atau mencari sparepart di gudang. Gudang dengan banyak rak ini ternyata belum adanya pengelompokan jenis spare part berdasarkan moving part, ditambah nomor pada rak yang tidak sesuai mengakibatkan sulitnya mencari sparepart sehingga memakan waktu cukup lama pada saat mencari spare part. Dengan belum adanya pengelompokan dan nomor rak yang tidak sesuai pada gudang sparepart, Pada pengabdian masyarakat di UD. Surya Pramatha Motor telah dilakukan program kerja tata letak gudang sparepart, dimana program kerja ini menata rak sparepart dengan memberikan penamaan setiap rak yang akan mengefisienkan waktu pada saat mencari atau mengambil sparepart di gudang.

Saran

Dengan berhasilnya program kerja tata letak gudang penulis mengharapkan pihak perusahaan dapat terus melanjutkan menata letak gudang sparepart, dengan menata letak gudang memungkinkan memberikan efisien waktu terhadap karyawan untuk mencari ataupun menempatkan sparepart sesuai dengan box sparepart.

DAFTAR PUSTAKA

- Kartika, Winanda. (2018). Perbaikan Tata Letak Penyimpanan Barang Di Gudang Untuk Reduksi Jarak Tempuh Perjalanan Material Handling. *Jurnal*, Program Studi Manajemen Logistik Industri Elektronika Politeknik App Jakarta.
- Sukoco, Indra. (2017). Perancangan Tata Letak Gudang Di Pt.Panatrade Dengan Menggunakan Metode Shared Storage. *Jurnal*, Program Studi Teknologi Industri Fakultas Teknik Universitas Mercu Buana.